



ELECTRO CONTROLES DIFACEL.

Fabricación y comercialización de controles electrónicos.

MODELO DEE-111F

CONTROL AUTOMÁTICO DE NIVEL DE LIQUIDOS

- **Control industrial enchufable.**
- **Protección contra transitorios de voltaje.**
- **Voltaje de operación seleccionable: 117 ó 220 VCA.**
- **Útil en la detección de líquidos de resistencia específica similar a la del agua.**

Descripción:

El control de nivel de líquidos modelo DEE-111F es un equipo que en combinación con un contactor trifásico sirve para controlar el arranque y paro de una bomba, ó la apertura y cierre de una válvula solenoide en base a los niveles detectados en los contenedores de líquidos (tinaco-cisterna, tanque hidroneumático-cisterna, cárcamo, etc).

La operación del control se basa en la apertura y cierre de contactos, usando la baja resistencia específica de los líquidos detectados, cuyas señales se combinan lógicamente para controlar los contactos del relevador de salida con el que se pueden alimentar diferentes dispositivos que no rebasen los 5 A @ 250 Vca. de consumo. La descripción de encendido de los leds es la siguiente:

Tinaco vacío (Tanque alto vacío): Al encender nos indica que no hay agua en el tinaco (ó hay baja presión en el tanque hidroneumático) y se apaga solo hasta que se llena.

Cisterna vacía (Tanque bajo vacío): Se ilumina cuando se vacía la cisterna ó cárcamo y se apaga cuando se vuelve a llenar.

Relevador energizado (led verde): Enciende cuando se energiza el relevador de salida ó sea cuando se tiene líquido en el tanque bajo pero no en el tanque alto.

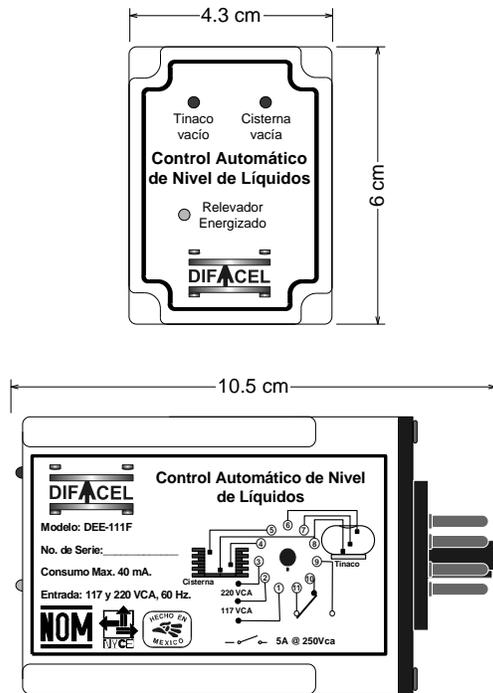


Operación:

Para un sistema de Tinaco-Cisterna, al conectar su equipo a la corriente eléctrica el relevador se energizará cuando el nivel del líquido en el tinaco (ó tanque alto) descienda por abajo del electrodo de nivel bajo y se parará cuando el nivel del líquido en el tinaco llegue al electrodo de nivel alto. Pero si se llegara a vaciar la cisterna (ó tanque bajo) antes de que se llene el tinaco, el relevador de salida se desenergizará para evitar que el dispositivo que esté controlado por éste funcione en vacío y se pueda quemar y se volverá a energizar el relevador de salida hasta que el agua en la cisterna llegue al electrodo de nivel alto.

Distribuido por:

Dimensiones.



Especificaciones Técnicas

Voltaje de Alimentación:	117 y 220 Vca, 60 Hz.
Consumo (mA)	40
Capacidad en contactos	5 A @ 250 Vca
Vida útil del relevador (ciclos)	Mecánica: 10,000,000 Eléctrica: 100,000
Temperatura de operación	0° C < t < 60° C
Material del gabinete	Cubierta: policarbonato Base: baquelita
Peso aprox. (Gramos)	235
Protección contra picos de voltaje	117 VCA : 35 Joules 220 VCA: 70 Joules



Instalación:

Para un funcionamiento correcto del Control de Nivel es necesario que al instalarlo tenga precaución en los siguientes puntos:

- Ubique la base de 11 posiciones en un lugar en el cuál no se moje.
- Si usa electrodos, no permita que los electrodos tanto del Tanque alto (Tinaco) como del Tanque bajo (Cisterna) hagan contacto con las paredes de los mismos o entre sí. Además manténgalos libres de sarro y óxido para que su equipo detecte los niveles correctamente.
- Atornille los cables a los electrodos fuertemente.
- Conecte los cables de alimentación en los bornes adecuados: 1-2 para 117 VCA ó 2-3 para 220 VCA.
- Verifique que el cableado está correcto antes de conectar el control.

Conexión típica del equipo para arrancar bomba trifásica en un sistema de Tinaco-Cisterna:

